

## Fiche technique SAL 1000-TL-D (+55°C)

### Répond aux normes :

#### Essais au brouillard salin :

NF EN ISO 9227  
DIN 50942, DIN 53167  
ASTM B 117-73, ASTM B 287-74  
ASTM B 368-68  
ISO 7253 ISO 3678  
BS 1224, BS 2011, BS3900 F4  
BS 3900 F12  
BS 5466 Part I, BS 5466 Parts 2 + 3  
NFX 41002,  
AS 21331 Section 3.1  
SIS 1841190  
JIS Z 2371  
Et bien d'autres.

#### Essais humidité / condensation

NF EN ISO 6270-2:2005 (CH) ASTM D2247

### Référence de commande :

Modèle de base : SAL 1000-TL-D  
Réf. : V.715.065.650

### Information et support technique :



03 20 50 45 53 - [infos@brant-industrie.fr](mailto:infos@brant-industrie.fr)



### Les essais de types suivants sont réalisables dans cette enceinte :

Brouillard salin : NSS (neutre), AASS (acétique) et CASS (cupro-acétique)  
type iso 9227 / ASTM B117

Humidité / condensation : EN ISO 6270-2:2005 (CH) et ASTM D2247

Cette enceinte à chargement PAR LE DESSUS est compacte et facile à utiliser. Elle est conçue pour effectuer des essais accélérés de corrosion selon les normes internationales les plus courantes telles que NF EN ISO 9227 et ASTM B117

- **Coûts d'utilisation et de maintenance très bas**
- **Design compact** à ouverture par le dessus
- Ecran graphique tactile Jumo D Touch avec **fonction enregistrement des données** de temps et de température chambre / humidificateur (logiciel PC pour transfert des données en option).
- **Technologie permettant la meilleure reproductibilité possible des essais.** Le fond de l'enceinte est en acier inox revêtu de Halar® (ECTFE) anticorrosion. Sous ce fond se trouvent des résistances plates permettant une **chauffe uniforme et rapide de la chambre** contrairement aux chambres à fond en fibre de verre ou similaire avec des résistances immergées qui consomment beaucoup plus d'énergie pour des performances médiocres et rendent très complexe et coûteux un changement de résistance
- **Pompe de solution saline électronique** à diaphragme pour un ajustement facile de la pluviométrie et une fiabilité bien meilleure que les pompes péristaltiques.
- **Utilisation conviviale** avec les paramètres d'essais préconfigurés.
- Option **réservoirs de solution saline standards ou avec détecteur de niveau pour alarme niveau bas** et passage automatique sur réservoir 2 quand réservoir 1 est vide.
- Humidificateur (saturateur) transparent en verre borosilicate avec filtre en PE facilement remplaçable pour une distribution fine de l'air comprimé et remplissage automatique
- Purge manuelle par air comprimé des vapeurs salines avant ouverture



Contrôleur Jumo D Touch

**La livraison comprend :**  
enceinte, 6 barres transversales de support échantillons et pour la buse, 2 m de tuyau d'évacuation des eaux usées et 3 m de tuyau d'évacuation de la vapeur saline, set de 2 éprouvettes graduées avec entonnoirs pour mesure pluviométrie selon ISO 9227, 1 sac de chlorure de sodium (5 kg) qualité ISO 9227, raccords air comprimé mâle et femelle, documentation technique avec schéma électrique et des fluides, manuel Anglais et Français, certificat CE et certificats

Spécifications techniques SAL 1000-TL-D	
<b>Capacité</b>	1000 l (disponible aussi en 600 l)
<b>Dimensions internes de la chambre Larg. x Prof. x H1/H2</b>	1400 x 710 x 660 / 1005 mm
<b>Dimensions externes de l'enceinte Larg. x Prof. x H</b>	1970 x 1014 x 1362 mm
<b>Alimentation électrique</b>	230 V, 50/60 Hz, 2500 W
<b>Matériaux</b>	Les parois latérales de la chambre sont en polypropylène, le fond est en acier inoxydable et revêtu d'ECTFE anticorrosion. Le couvercle est en polycarbonate transparent. Les parois latérales ont des encoches usinées pour fixer les barres de support sur lesquelles sont posés les échantillons / les porte-échantillons
<b>Chauffage</b>	Résistances plates Mikanit sous le fond en inox pour un transfert thermique rapide et uniforme
<b>Capteur</b>	1 sonde de température haute précision résistant à la corrosion
<b>Stabilité en Température</b>	± 0,5°C
<b>Essais programmables</b>	Oui (durée de l'essai, température de chambre et d'humidificateur)
<b>Poids</b>	270 kg
<b>Communication</b>	Interface Ethernet –Logiciel export des données (température chambre, température humidificateur, durée de l'essai) en option.
<b>Alimentation en eau purifiée nécessaire</b>	< 20 µS/cm (purificateur eau de ville en option) / Pression 2 bars
<b>Alimentation en air comprimé nécessaire</b>	6-8 bars (connexion Staübli taille 5), propre (taille de particules <5 µm), sec et sans huile (unité de filtration en option) Consommation : 2 m3/h en brouillard salin / 21 m3/h en purge à air
<b>Evacuation eaux usées</b>	Tuyau flexible diamètre interne 38 mm fourni
<b>Evacuation vapeurs saline sur l'extérieur</b>	Tuyau flexible fourni (dia. extérieur 75 mm)
<b>Nombre de barres de support fournies / charge maximum</b>	6 barres en inox revêtu de plastique supportant 30 kg chacune. Porte-échantillons avec fentes 15° ou 20° en option

**En option :** Réservoir 130 l pour la solution saline avec ou sans détecteur de niveau / Logiciel export des données (temps et température) / Alarme niveau bas de solution saline / Racks porte plaques avec angle 15 ou 20° / Ouverture refermable pour passage de câbles / Buse de nettoyage / Purificateur eau de ville à cartouche échangeuse d'ion / Rack et porte échantillons / Pompe de dissolution et de transfert de solution saline / Certificat DKD du manomètre pression buse / Sel normalisé avec certificat d'analyse / Eprouvettes de référence en acier CR4 selon ISO 9227

Autres options / accessoires / consommables disponibles nous consulter

## SAL 1000 TL D

