

Q-Chain® LCM Mono

Système de mesure des couleurs unies en phase liquide

ORONTEC
the measurement and process experts



Q-Chain® LCM Mono

Evitez le processus de séchage de longue durée pour une mesure rapide de la couleur liquide : des données de couleur fiables en 3 minutes !

Pour toutes les teintes unies, pâtes pigmentaires et pigments de couleur.



Comment fonctionne le Q-Chain® LCM Mono ?

Le produit liquide est placé sur un disque tournant très précis et le film est mesuré par un spectrophotomètre dernière technologie à 3 angles. Les valeurs sont acquises, stockées et évaluées dans notre logiciel et mises dans une base de données.

L'ensemble du processus ne prend pas plus de 3 minutes !

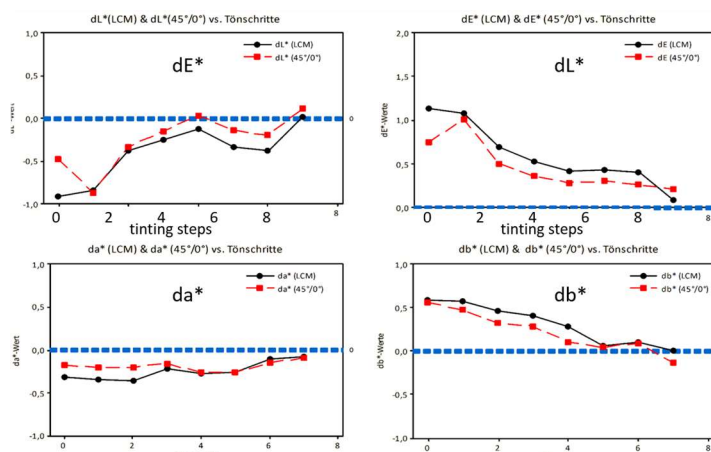
Les données seront évaluées avec notre logiciel Q-Chain® Process Control, qui est facile à utiliser et à manipuler intuitivement avec des interfaces ouvertes et des normes industrielles. Toutes les valeurs peuvent être évaluées selon différentes normes concernant dE, la force de teinture, le métamérisme, etc..

Cet appareil est une variante très compétitive pour toutes les nuances de couleurs unies, les pâtes pigmentaires et les pigments de couleur.

Q-Chain® LCM Mono est l'outil idéal pour raccourcir et optimiser le flux de processus dans la production de couleurs, de pigments et de revêtements. En commençant par la stabilisation du processus de libération des lots et la réduction significative du temps de cycle, les étapes de production précédentes et suivantes peuvent être rendues plus efficace aussi. Au final, ce procédé permet de réduire les étapes de coloration ainsi que des temps de cycle réduits.

Comment Q-Chain® LCM Mono est-il corrélé à la couleur sur film sec ?

Les différences de couleur en phase liquide et sèche sont similaires. Principalement dans le contexte de la production, il est très important de produire une qualité de couleur constante. Et avec un étalon liquide existant, le matériau peut être mesuré, comparé et corrigé complètement en phase liquide. Rapide et précis



Différences phases liquides/sèches par rapport aux étapes mise à la teinte

Pourquoi Q-Chain® LCM Mono conduit-il à plus d'efficacité ?

Avec Q-Chain® LCM Mono, une augmentation de la productivité jusqu'à 50% est possible :

- Des tests plus rapides permettent aux entreprises d'accélérer leur processus de production.
- La méthode peut être utilisée dans toutes les étapes du processus – entrée de marchandises, semi-fini produits, produits finis.
- Si les matières premières et les produits semi-finis sont bien ajustés, les produits finis peuvent être finis beaucoup plus rapidement !
- À l'échelle du laboratoire, peu d'espace nécessaire, peut être utilisé à différents endroits (à proximité de la production également).
- Seulement 30 ml de peinture sont utilisés par mesure
- Temps de test court (moins de 3 minutes)
- Très bonne reproductibilité - égale à une application de laboratoire entièrement automatique (spray-out)