



ADHÉRENCE PAR PEIGNE DE QUADRILLAGE ET PAR PLAQUE

Le test d'adhérence par quadrillage est une méthode simple et rapide pour déterminer l'adhérence d'un revêtement sur son support.

Le niveau d'adhérence est évalué par comparaison avec des images de référence normalisées représentant le degré de dégradation, et qui sont associées à une note comme dans l'exemple ci-dessous :

La norme EN ISO 2409 impose des peignes à 6 dents et les normes ASTM D 3002 et D 3359 des peignes à 11 dents.

Nous proposons **des têtes plates** à 1 bord tranchant **et des têtes rondes** à 8 bords tranchants. Le choix de la forme de la tête est un calcul économique : les 8 bords tranchants durent plus longtemps, car quand un bord est usé, on fait tourner la tête pour utiliser un autre bord tranchant.

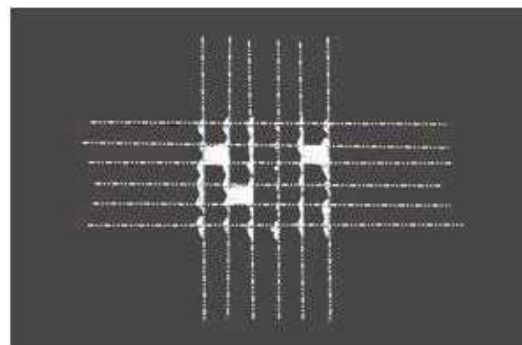
Les normes prescrivent des écarts entre les lames qui sont les suivants :

Epaisseur de revêtement jusqu'à 60 µm : 1 mm entre les lames

Epaisseur de revêtement jusqu'à 120 µm : 2 mm entre les lames

Epaisseur de revêtement supérieure à 120 µm : 3 mm entre les lames

Nous proposons aussi un **peigne spécial pour pièces courbes et des plaques pour essais d'adhérence par quadrillage**



Valeur ISO: 3 / valeur ASTM: 2 B

Le revêtement se détache le long des incisions et entre les cadres par morceaux, par larges bandes. Les parties dénudées représentent de 15 à 35%.

Réf. de cde	Désignation	Nombre de lames	Nombre de bords tranchants	Espace entre les lames (mm)	Norme
Peignes à tête ronde					
2202/1S	Peigne à tête ronde	6	8	1	ISO
2202/2S	Peigne à tête ronde	11	8	1	ASTM
2202/3S	Peigne à tête ronde	6	8	1.5	ISO
2202/4S	Peigne à tête ronde	6	8	2	ISO
2202/6S	Peigne à tête ronde	6	8	3	ISO
2202/1 à 2202/6	Tête ronde de remplacement				
2202/1C à 2202/6C	Kit 2202/XC : Mallette, peigne tête ronde ISO 2409, brosse, loupe et rouleau de scotch 3M type 600 mm X 32.9 mm				



Peigne tête ronde - 8 bords tranchants

(Peignes à tête plate, peignes pour pièces courbes, scotch et plaques : voir pages suivantes)



Peignes à tête plate					
Réf. de cde	Désignation	Nombre de lames	Nombre de bords tranchants	Espace entre les lames (mm)	Norme
0600	Kit peigne tête plate - Lame en alliage d'acier dur- avec mallette, brosse, loupe	6	1	1	ISO
0601	Kit Peigne tête plate - Lame en alliage d'acier dur- avec mallette, brosse, loupe	6	1	2	ISO
0602	Kit Peigne tête plate - Lame en alliage d'acier dur- avec mallette, brosse, loupe	6	1	3	ISO
L0600 à L0602	Lame en alliage d'acier dur de rechange pour 060X				ISO
2206/1S	Peigne tête plate économique - Lame acier trempé	6	1	1	ISO
2206/4S	Peigne tête plate économique - Lame acier trempé	6	1	2	ISO
2206/6S	Peigne tête plate économique - Lame acier trempé	6	1	3	ISO
2206/1C à 2206/6C	Kit éco. peigne tête plate - Lame en acier trempé - avec mallette, brosse, loupe, scotch 3M				ISO
2206/1 à 2206/6	Lame acier trempé de rechange pour 2206/XS				ISO

Les têtes de ces peignes pivotent pour assurer une pression uniforme sur toutes les lames.



**Peigne tête plate – 1 bord tranchant –
Lame en alliage d'acier dur**



**Peigne tête plate – 1 bord tranchant –
Economique – Lame acier trempé**

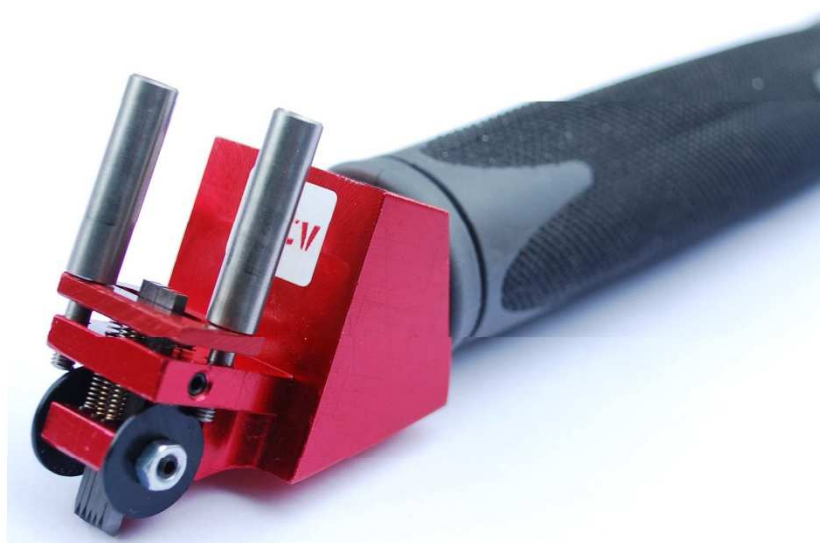
Scotch normalisés	
2525N	Ruban adhésif orange pour test selon méthode automobile - 48 mm x 55 m
8705	Ruban adhésif transparent pour test selon DIN EN ISO 2409 - 50 mm x 66 m
PJ-35	Ruban adhésif scotch 3M type 600, 19 mm x 32.9 m

(Peignes pour pièces courbes, voir page suivante)



Peigne de quadrillage CC5000 pour pièces courbes selon ISO 2409 / ASTM D3359 ou Daimler

Le peigne d'adhérence pour pièces courbes CC 5000 est conçu spécialement pour essai d'adhérence des revêtements par quadrillage sur ce type de pièces. Il permet l'évaluation de la résistance des revêtements type peinture à être séparés du support d'application lorsqu'on pratique dans le revêtement un quadrillage par incisions jusqu'au support, selon la norme NF EN ISO 2409 (Peintures et vernis – Essai de quadrillage). Réaliser le test d'adhérence des revêtements sur des surfaces bombées ou courbées avec les peignes de quadrillage classiques est très difficile et souvent impossible. Ce modèle breveté de peigne d'adhérence pour pièces courbes avec ses lames montées sur ressorts peut être utilisé même sur des surfaces très courbes ou très bombées, par exemple les coques de rétroviseurs, les flacons, les tubes etc.



Réf. de commande

MTCC5000-1:

ISO 2409, 6 lames indépendantes posées sur ressorts, espace entre les lames 1 mm pour revêtements dont l'épaisseur est comprise entre 0 et 60 µm

MTCC5000-1:

ISO 2409, 6 lames indépendantes posées sur ressorts, espace entre les lames 2 mm pour revêtements dont l'épaisseur est comprise entre 60 et 120 µm

MTCC5000-1.5

Selon méthode Daimler, 6 lames indépendantes posées sur ressorts, espace entre les lames 1.5 mm

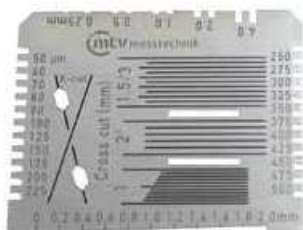
MTCC5000-1.0:

ASTM D3359, 11 lames indépendantes posées sur ressorts, espace entre les lames 1 mm pour revêtements dont l'épaisseur est comprise entre 0 et 50 µm



(Plaques pour essais d'adhérence, voir page suivante)

PLAQUE MULTIFONCTION MFS 3000



Selon ISO 2409 et ISO 2808-7B

Cette plaque combine tests d'adhérence par quadrillage selon DIN / ISO / ASTM, X-cut, mesure d'épaisseur de film humide, applicateur pour test de coulure (sagging)

La livraison comprend :

- Plaque en acier inox.
- Cutter
- Adhésif (25 mm)
- Mallette de transport

Référence de commande : **MTMFS**

PLAQUES TESTS D'ADHÉRENCE PAR QUADRILLAGE

Selon ISO 2409

Bon marché et simple d'utilisation.

La livraison comprend :

- 1 Plaque - écart de coupe 1 mm
- 1 Plaque - écart de coupe 2 mm
- 1 Plaque - écart de coupe 1.5 et 3 mm
- Cutter Pro NT
- Mallette de transport

Référence de commande : **MTCCP**



Découvrez aussi sur notre site nos solutions automatiques ou semi-automatiques d'essais d'adhérence par quadrillage.



Machine d'essai sur revêtements multifonction 2205



CROSSCUT-MASTER 3000