BRANT INDUSTRIE
Matériels pour le Laboratoire et l'Industrie
Tél. : 03 20 50 45 53 – infos@brant-industrie.fr – www.brant-industrie.fr

Domaine de prestations du laboratoire d'étalonnage

(Annexe technique) – Portée disponible sur www.cofrac.fr

Domaine d'étalonnage	Famille	Moyens	Etendue	En laboratoire	Sur site	Normes / Procédures de référence	Raccordement et / ou agrément
Brillancemètres 20°/60°/85° avec cale de calibrage	Brillant	4 étalons de référence (de haut à bas brillant)	Haut brillant Semi brillant Bas brillant (0-100 UB)	OUI	OUI*	NF EN ISO 2813 / Procédures : interne PR01 et/ ou constructeurs	ACCREDITATION COFRAC N°2-5029
Brillancemètres 60° avec cale de calibrage avec étalonnage spécifique bas brillant pour les applications intérieur automobile	Brillant	4 étalons de référence (de haut à bas brillant) et 2 étalons supplémentaires très bas brillant	Haut brillant Semi brillant Bas brillant (0-100 UB)	OUI	OUI*	NF EN ISO 2813 / Procédures : interne PR01 et / ou constructeurs	ACCREDITATION COFRAC N°2-5029
Brillancemètres 60° avec cale de calibrage, étalonnage spécifique test fogging	Brillant	1 étalon de référence 133 UB pour test fogging selon préconisation Renault / PSA	Très haut brillant	OUI	OUI*	NF EN ISO 2813 / Procédure interne PR21 / Méthode d'essai Renault D45 1727	Système International
Standards de brillant : standards (tuiles) de brillant toutes valeurs aux géométries 20°/60°/85°	Brillant	Brillancemètre de référence	0-100 UB	OUI	OUI*	NF EN ISO 2813 / Procédure interne PR02	ACCREDITATION COFRAC N°2-5029
Jauges de mesure d'épaisseur par induction électromagnétique et par la méthode des courants de Foucault	Epaisseur : Erreur de justesse	7 étalons primaires de référence	10-1020 µm	OUI	OUI	Procédure interne PR09	ACCREDITATION COFRAC N°2-6475
Cales d'épaisseurs	Epaisseur de film	Jauges de mesure d'épaisseur de référence	10-1020 µm	OUI	OUI	Procédure interne PR37	Système International
Spectrocolorimètres avec et sans brillant et cales de calibrage d/8° spin et 45/0°	Couleur	12 tuiles de couleur	Spectre visible. Géométrie 45/0° et d/8° spin	OUI	OUI*	NF EN ISO 7724-1 / 7724-2 / 7724-3 / Procédures : internes PR03, PR04 et / ou constructeurs	ACCREDITATION COFRAC N°2-5029

Domaine d'étalonnage	Famille	Moyens	Etendue	En laboratoire	Sur site *	Normes / Procédures de référence	Raccordement et / ou agrément
Cabines à lumière	Couleur	Luxmètre-Spectroradiomètre de référence	Illuminants D65 et TL84 sous accréditation COFRAC Tous les autres illuminants normalisés (sauf UV) et 0 – 3500 lux **hors périmètre d'accréditation** COFRAC	OUI (selon dimensions)	OUI*	NF EN ISO 3668 / ASTM D1729-96 Procédure interne PR32	ACCREDITATION COFRAC N°2-5029
Luxmètres	Couleur	Luxmètre-Spectroradiomètre de référence Cabine à lumière	0-3500 lux	OUI	OUI*	ISO/CIE 19476:2014 Procédure interne PR36	Système International
Plafonniers Lumineux	Couleur	Luxmètre-Spectroradiomètre de référence	Tous les illuminants normalisés (sauf UV et 0-3500 Lux	NON	Oui	NF EN ISO 3668 / ASTM D1729-96	Système International
Echelles des gris	Couleur	Spectrophotomètre de référence	Echelle de gris pour l'évaluation des dégradations./ pour l'évaluation des dégorgements.	OUI	NON	ISO 105-A021993 Partie A02 ISO 105-A03 : Partie A03	Système International
Hazemètres de transmission et cales de calibrage	Haze (voile)	Etalons de Haze, de Transmission et de Clarity	H : de 1 à 30% T : de 30 à 88% C : de 68 à 90%	OUI	OUI*	ASTM D 1003 et D 1044 / ISO 13468 / Procédure interne PR06	Système International
Pycnomètres	Masse volumique	Eau déionisée selon ISO 3996 et balance de précision.	50 et 100 ml	OUI	OUI	NF EN ISO 2811 / Procédure interne PR26	Système International
Enregistreurs de température et Thermomètres et hygromètres	Température / humidité	Calibrateur-Mesureur de température / hygromètre	De +25 à +1200°C et de 0 à 100% H.R.	OUI	OUI	Procédures : interne PR07 et constructeurs	Système International
Etuves / Fours / Congélateurs	Température	Enregistreur de température	De -200 à +1000°C	NON	OUI	Procédure interne	Système International
Enceintes de brouillard salin et d'humidité	Température / Humidité	Calibrateur-Mesureur de température et hygromètre	De -40 à +80°C et de 0 à 100% HR	NON	OUI	NF EN ISO 9227 / Procédures : interne et / ou constructeurs	Système International Agréé constructeur VLM

Domaine d'étalonnage	Famille	Moyens	Etendue	En laboratoire	Sur site *	Normes / Procédures de référence	Raccordement et / ou agrément
Coupes de viscosité	Viscosité	Huiles étalons de référence	Toutes les coupes (AFNOR / DIN / FORD etc.)	OUI	OUI	Normes correspondant au type de coupe (ATSM D 333 / 365 / 1200 / 5125 - DIN 53 211 - DIN EN ISO 24) / Procédure interne PR10	Système International
Viscosimètres rotatifs types méthode Brookfield, cône et plan, Krebs ou équivalent	Viscosité	Huiles étalons de référence	De 14 à 42 000 cPs / mPas (avec température des huiles à 25°C)	OUI	OUI	Normes constructeurs correspondant à l'appareil. Procédures : interne PR22 et / ou constructeurs	Système International

** Les résultats d'étalonnages sur site sont donnés avec réserve si les conditions nécessaires ne sont pas réunies.*

Dernière mise à jour : 10/11/2022