

Fiche technique CON 1000-TL (+55°C)

Légende

CH – Humidité constante

AT – Alternance de température

AHT- Alternance de température et d'humidité

AIR – Circulation air forcé

AWRF – Remplissage en eau automatique



Référence de commande:

V.705.065.050: CON 1000 TL CH

V.705.465.050: CON 1000 TL AIR, AWRF
(ISO 6270 CH / HT /AHT)

Selon les modèles, ces enceintes permettent de réaliser les essais d'humidité / de condensation selon ISO 6270-2:2005 / ASTM D2247 :

Tous modèles : CH (Humidité constante)

Modèles AIR / AWFR: CH – AT et AHT (Alternance de température et d'humidité) selon NF EN ISO 6270-2:2005 et ASTM D2247

- Coûts d'utilisation et de maintenance très bas
- Design compact à ouverture par le dessus
- Capot transparent en polypropylène
- Technologie permettant la meilleure reproductibilité possible des essais. Le fond de l'enceinte est en acier inox. revêtu de Halar® (ECTFE) anticorrosion, sous ce fond se trouve des résistances plates permettant une chauffe bien plus uniforme et bien plus rapide de la chambre contrairement aux chambres à fond en fibre de verre ou similaire avec des résistances immergées qui consomment beaucoup plus d'énergie pour des performances médiocres et rendent très complexe et coûteux un changement de résistance
- Utilisation conviviale avec les paramètres d'essais préconfigurés.

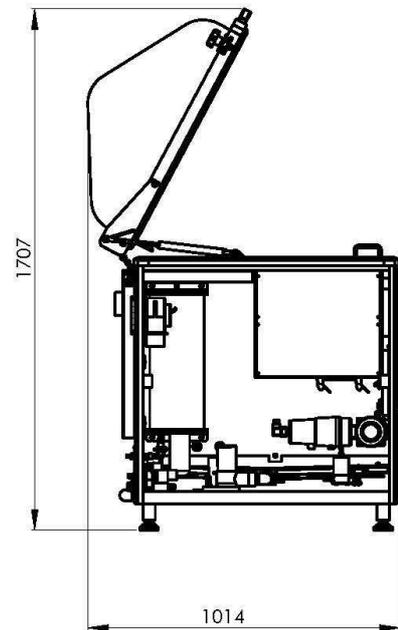
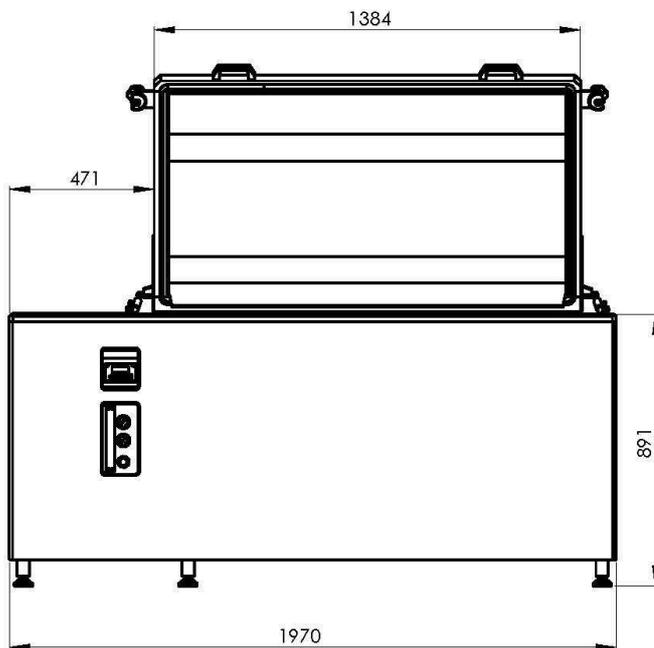
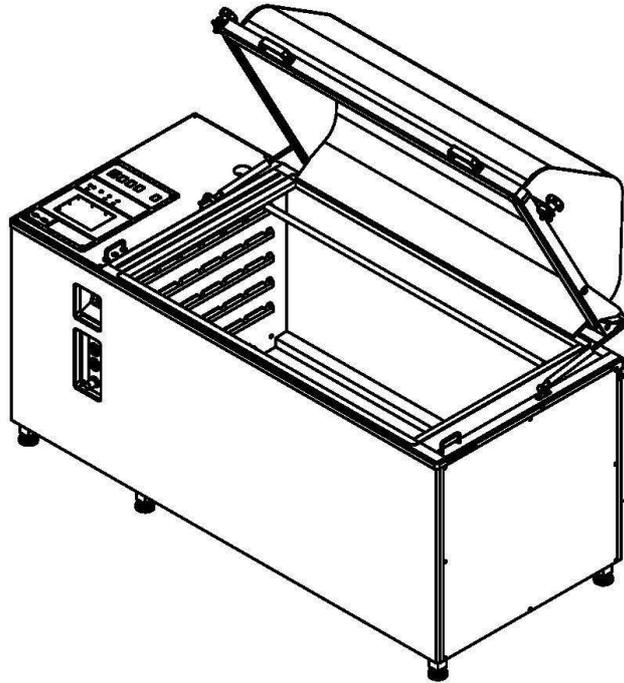


Contrôleur Jumo

La livraison comprend : enceinte, 5 barres transversales de support échantillons, 2 m de tuyau évacuation eaux usées et 2 m de tuyau évacuation vapeur saline, raccord air comprimé mâle et femelle purificateur eau de ville, interface RS232 et logiciel.

Specifications techniques	
Capacité	1000 L
Dimensions internes de la chambre Larg. X Prof. X H1/H2	1400 x 710 x 660 / 1005 mm
Dimensions externes de l'enceinte Larg. X Prof. X H1/H2	1970 x 1014 x 891 / 1362 mm
Alimentation électrique	230V, 50/60Hz, 1400 W
Matériaux	Les parois latérales de la chambre sont réalisées en polypropylène, le fond et le fond est en acier inoxydable et revêtu d'ECTFE anticorrosion. Les parois latérales ont des encoches usinées pour fixer les barres de support ou sont posés les échantillons / les portes éprouvettes
Chauffage	Résistances plates Micanite sous le fond en inox. pour un transfert thermique rapide et uniforme
Capteur	1 sonde de température haute précision résistant à la corrosion
Stabilité en température	±0,2 C°
Essais programmables	Oui (durée de l'essai, température de chambre et d'humidificateur)
Poids	250 kg
Communication	interface RS 232 (option) pour enregistrer la température et durée de l'essai
Alimentation en eau purifiée nécessaire	< 5µS/cm volume 3.5 litres (purificateur eau de ville en option) / Option remplissage automatique en option (nécessite alimentation en eau purifiée sous 2 bars de pression)
Alimentation en air comprimé nécessaire (uniquement modèle Air)	6-8 bar (connexion type Staubly taille 5), propre (taille de particules <5 µm), sec et sans huile (unité de filtration en option). L'air n'est nécessaire que pour les enceintes Air.
Evacuation eaux usées	Tuyau flexible ID 18mm fournit
Evacuation vapeurs saline sur l'extérieur	Tuyau flexible fournit (dia. extérieur 50 mm, nécessaire uniquement pour les enceintes AHT et SO2)
Nombre de barres de support fournies / charge maximum.	5 barres en inox revêtue de plastique supportant 30 kg chacune. Portes éprouvette avec fentes 15° en option

- Utilisation conviviale par contrôleur Jumo à microprocesseur
- Fonction minuterie minutes / heures programmable
- Ventilateurs ajustables en vitesse pour la phase de séchage pour version air
- Fonction minuterie minutes / heures programmable
- Option logiciel VisiCORR pour enregistrer les températures et durée des essais via RS 232 (option)
- Conforme NF EN ISO 6270-2:2005 - BS 3900 F2 - BS 3900 F15 - ASTM D2247



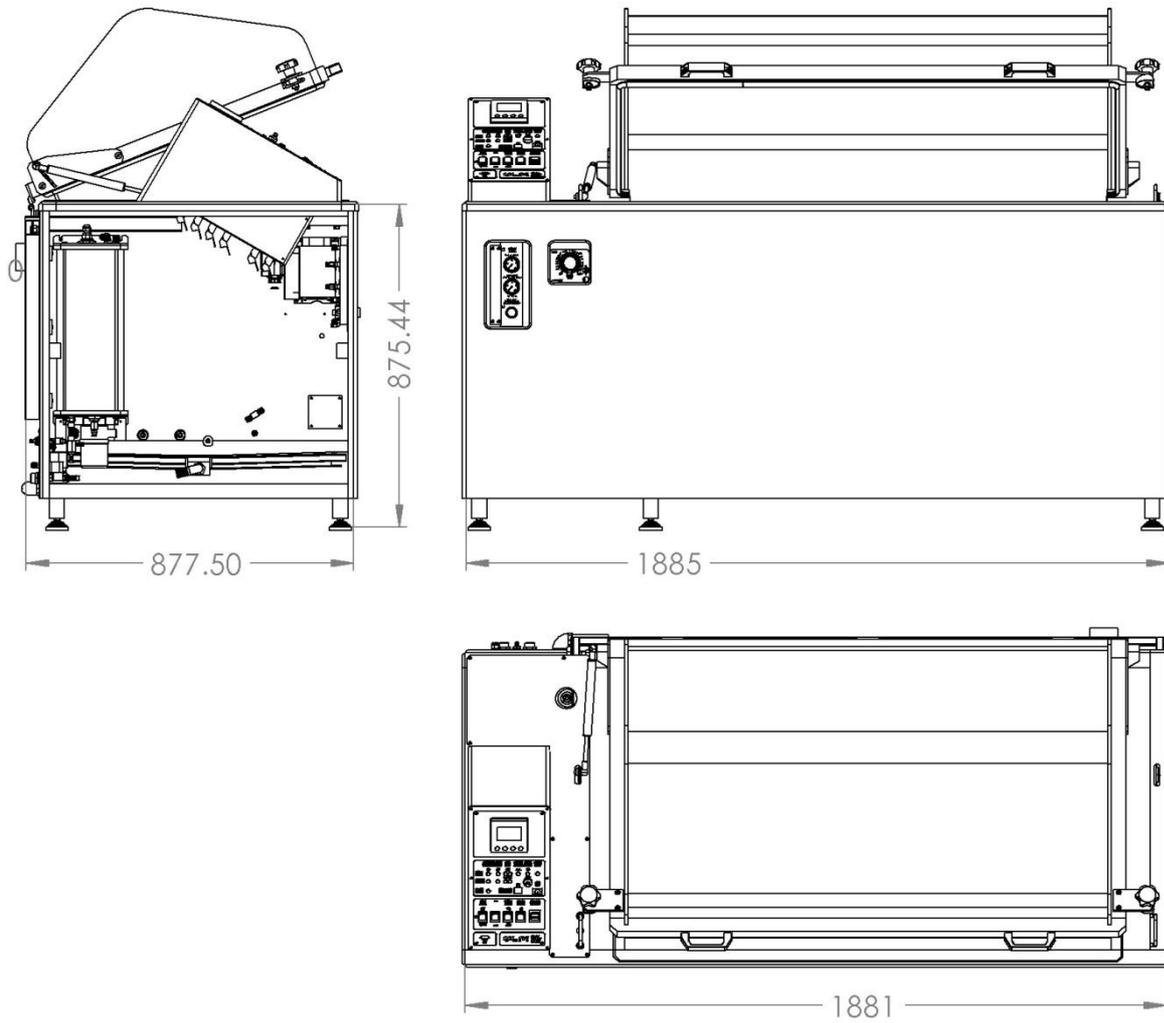


Figure 8 Mechanical dimensions SAL 1000 TL

