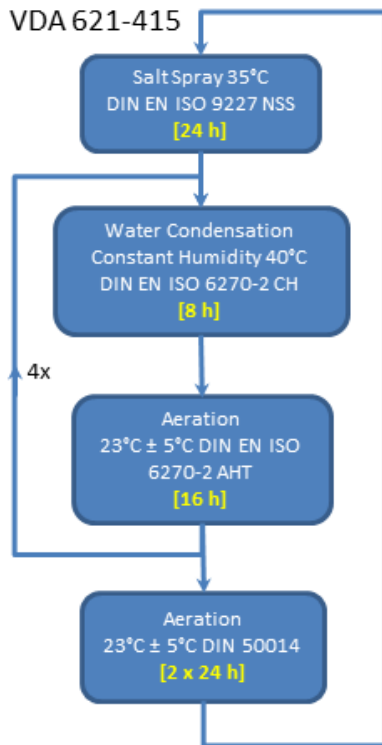


Fiche technique CCT 600-TL -D (+55°C)

(Disponible aussi en 1000 litres)



Enceinte cyclique à chargement par le dessus de 600 litres compacte et facile à utiliser. Elle est conçue pour effectuer dans la même enceinte des essais de corrosion accélérés cycliques VDA 621-415 (EN ISO 11997-1:2006 Cycle B) et VW PV 1210 (module climatique en option), les brouillards salin constants NSS (neutre), AASS (acétique) et CASS (cupro-acétique) et essais humidité / condensation selon NF EN ISO 6270-2:2005 (CH, AT, AHT)

Référence de commande:

Modèle de base : CCT 600-TL VDA-D - Réf. V.714.065.650

Information et support technique :



03 20 50 45 53 - infos@brant-industrie.fr

- **Coûts d'utilisation et de maintenance très bas**
- Ecran tactile Jumo Dicon permettant alarme niveau de solution saline bas ou passage automatique sur réservoir 2 quand réservoir 1 est vide (option), **enregistrement des données (temps et température), connexion Ethernet et transfert des données sur PC avec logiciel en option.**
- **Système aération introduisant de l'air ambiant dans la chambre pour le cycle de séchage** (en option air chaud disponible)
- Buse haute performance en polycarbonate et PEEK avec mollette ajustable pour l'air
- **Design compact** à ouverture par le dessus
- **Couvercle transparent**
- Technologie permettant la **meilleure reproductibilité des essais**. Le fond de l'enceinte est en acier inox revêtu de Halar® (ECTFE) anticorrosion. Sous ce fond se trouvent des résistances plates permettant une **chauffe bien plus uniforme et bien plus rapide de la chambre**, contrairement aux chambres à fond en fibre de verre ou similaire avec des résistances immergées qui consomment beaucoup plus d'énergie pour des performances médiocres et rendent très complexe et coûteux un changement de résistance
- **Pompe électronique à diaphragme de solution saline** pour un ajustement facile de la pluviométrie et une fiabilité bien meilleure que les pompes péristaltiques.
- **Humidificateur (saturateur) transparent** en verre borosilicate avec filtre en PE facilement remplaçable pour une distribution fine de l'air comprimé et remplissage automatique
- **Utilisation conviviale, paramétrage des cycles faciles avec les segments** d'essais préconfigurés.
- **Réservoir amovible de solution saline** 130 l sur roulettes (à commander séparément) permettant un nettoyage facile et une **autonomie de 7 à 10 jours**.



Jumo Dicon à écran tactile

La livraison comprend :
enceinte, armoire de support pour y placer le ou les réservoir(s) de solution saline, 5 barres transversales de support échantillons et pour la buse, 2 m de tuyau d'évacuation des eaux usées et 3 m de tuyau d'évacuation de la vapeur saline, set de 2 éprouvettes graduées avec entonnoirs pour mesure pluviométrie selon ISO 9227, 1 sac de chlorure de sodium (5 kg) qualité ISO 9227, raccords air comprimé mâle et femelle, documentation technique avec schéma électrique et des fluides, manuel Anglais et Français, certificat CE et certificats d'étalonnage .

Spécifications techniques (disponible aussi en 1000 litres)	
Capacité	600 l
Dimensions internes de la chambre Larg. x Prof. x H1/H2	910 x 710 x 660 / 1000 mm
Dimensions externes de l'enceinte Larg. x Prof. x H1/H2	1478 x 788 x 1213 mm
Alimentation électrique	230 V, 50/60 Hz, 2000 W
Matériaux	Les parois latérales de la chambre sont construites en polypropylène, le fond est en acier inoxydable et revêtu d'ECTFE anticorrosion. Le couvercle est en polycarbonate transparent. Les parois latérales ont des encoches usinées pour fixer les barres de support sur lesquelles sont posés les échantillons / les porte-échantillons
Chauffage	Résistances plates Mikanit sous le fond en inox. pour un transfert thermique rapide et uniforme
Capteur	1 sonde de température haute précision résistant à la corrosion
Stabilité en température	± 0,2°C
Essais programmables	Oui (durée de l'essai et des cycles, température de chambre et d'humidificateur)
Poids	230 kg
Communication	Logiciel d'enregistrement des données (temps / température) en option.
Alimentation en eau purifiée nécessaire	< 20 µS/cm (purificateur eau de ville en option) / Pression 2 bars
Alimentation en air comprimé nécessaire	6-8 bars (connexion Staübli taille 5), propre (taille de particules <5 µm), sec et sans huile (unité de filtration en option) Consommation : 2 m3/h en brouillard salin / 6 m3/h en purge à air
Evacuation eaux usées	Tuyau flexible diamètre interne 18 mm fourni
Evacuation vapeurs saline sur l'extérieur	Tuyau flexible fournit (dia. extérieur 50 mm)
Nombre de barres de support fournies / charge maximum.	5 barres en inox revêtu de plastique supportant 30 kg chacune. Porte-échantillons avec fentes 15° ou 20° en option

En option : Réservoir 130 l pour la solution saline avec ou sans détecteur de niveau / Logiciel export des données (temps et température) / Alarme niveau bas de solution saline / séchage a air chaud (WA) / Racks porte plaques avec angle 15 ou 20° / Ouverture refermable pour passage de câbles / Buse de nettoyage / Purificateur eau de ville à cartouche échangeuse d'ion / Rack et porte échantillons / Pompe de dissolution et de transfert de solution saline / Certificat DKD du manomètre pression buse / Sel normalisé avec certificat d'analyse / Eprouvettes de référence en acier CR4 selon ISO 9227

Autres options / accessoires / consommables disponibles - nous consulter

SAL 600 TL

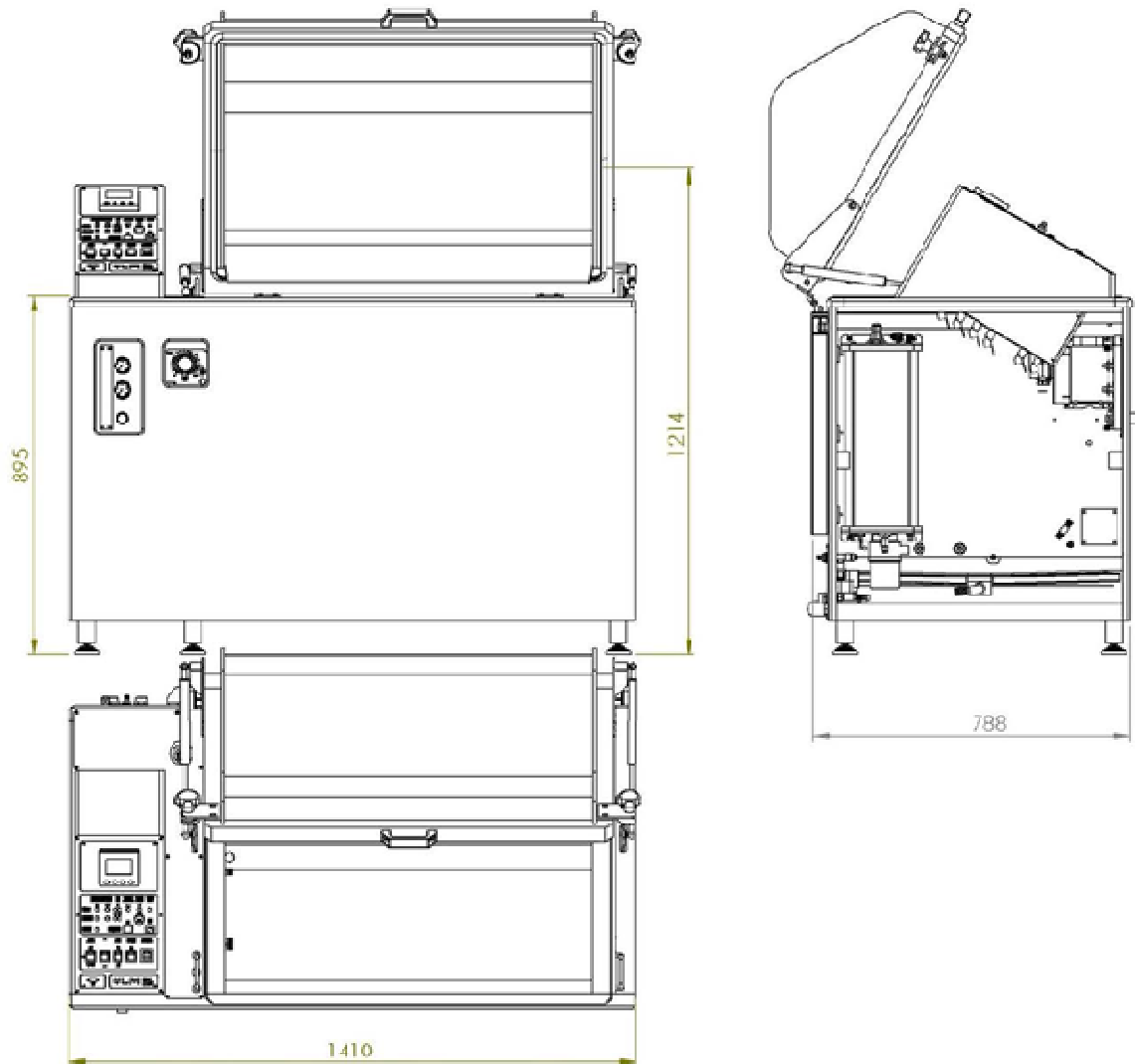


Figure 9 Mechanical dimensions SAL 600 TL

