

+ TYPE 4500

Le 4500 permet de mesurer une grande variété de revêtements sur des métaux ferreux et non ferreux. Pas de calibrage demandé pour passer d'un support ferreux à un support non ferreux. L'afficheur LCD et la mise en mémoire pendant 10 secondes de la dernière valeur mesurée rendent le 4500 facile d'utilisation.

Méthode : Induction magnétique (sonde Fe) et courants de Foucault (sonde NFe)

Fe : Mesure d'épaisseurs de couches non magnétiques sur supports ferromagnétiques.

NFe : Mesure d'épaisseurs de couches isolantes sur métaux conducteurs non ferreux.

- Reconnaissance automatique du support
- Instrument de mesure compact et convivial, conçu pour une utilisation simple d'une seule main.
- Sonde intégrée résistante à l'usure avec embout à rubis et calibrage automatique. Mesures affichables en mils et microns
- **Garantie 3 ans**



+ TYPE 4200

Le 4200 est identique au 4500, mais sa sonde ne permet des mesures que sur des supports ferromagnétiques (aciers, fer). C'est un instrument à un tarif très compétitif pour mesurer les revêtements non magnétiques sur les métaux ferreux.

MÉTHODE : Induction magnétique

- **Garantie 3 ans**

Réf. de cde	Caractéristiques techniques	Réf. de cde	Caractéristiques techniques
4500 4500S	Gamme de mesure : Sonde Fe et NFe de 0 à 3000 µm	4200 4200S	Gamme de mesure : Sonde Fe de 0 à 3000 µm
	Précision ± (2µm + 3% de la valeur de mesure) 1 µm de 0 à 999 µ		Précision ± (2µm + 3% de la valeur de mesure) 1 µm de 0 à 999 µ
	Dimensions minimales pièce : 10 mm x 10 mm		Dimensions minimales pièce : 10 mm x 10 mm
	Rayon de courbure minimum : 5 mm convexe (extérieur de tubes) 25 mm concave (intérieur de tubes)		Rayon de courbure minimum : 5 mm convexe (extérieur de tubes) 25 mm concave (intérieur de tubes)
	Épaisseur minimum du support : Fe 0,20 mm / NFe 0,05 mm		Épaisseur minimum du support : Fe 0,20 mm

La livraison comprend : Instrument 4200 ou 4500, certificat d'étalonnage, mallette de transport.



4200 / 4500 standard



4200S / 4500S avec sonde externe