

**+ P.I.G – JAUGE DE CONTRÔLE DE PEINTURE**

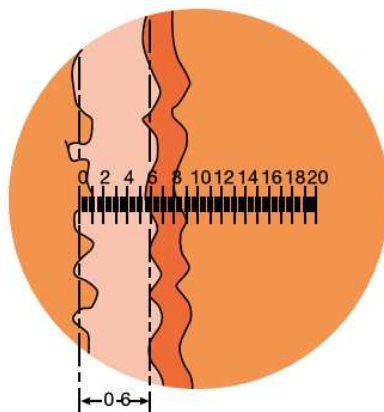


Le P.I.G (Paint Inspection Gauge) est un instrument portable utilisant la méthode destructive pour la mesure d'épaisseur de revêtements de 2 à 1800 µm, sur tout type de support (béton, bois, plastique, aluminium, acier, verre, etc.). Les épaisseurs de peinture multicouches peuvent être facilement déterminées (ex : primaire et top coat). L'état du support, l'adhérence du revêtement, les défauts microscopiques (craquelures, cratères, bulles, crevasses...) et l'adhésion intercouche peuvent également être mesurés à l'aide du microscope illuminant incorporé (grossissement x 50).

**Principe**

Le principe de mesure est basé sur la géométrie de l'incision. Les lames en carbure de tungstène livrées avec l'appareil sont utilisées pour effectuer une petite entaille de précision en V sur le revêtement jusqu'au support. L'incision est ensuite visualisée à l'aide du microscope, et mesurée grâce l'échelle optique intégrée. L'instrument est livré avec 3 lames (N°1-2-3) :

Lame	Angle de coupe	Gamme de mesure	1 division sur l'échelle représente
1	45°	20- 1800 µ	20 µ
2	63.4	10 – 900 µ	10 µ
3	84.3	2-180 µ	2 µ



**Fonctionnement**

- 1 : Utiliser un marqueur approprié pour tracer une ligne sur la surface-test
- 2 : Poser l'appareil sur la surface-test, en plaçant la lame à angle droit avec la ligne tracée au marqueur.
- 3 : Tirer l'appareil en travers du film, en augmentant la pression jusqu'à ce que la lame atteigne le support.
- 4 : Prendre la mesure à l'intersection de la ligne tracée au marqueur et de l'incision. Celle-ci présente un bord « net » et un bord irrégulier. Mesurer à l'aide de l'échelle optique, du bord net de l'entaille jusqu'à la couche de peinture suivante ou jusqu'au support.
- 5 : L'épaisseur réelle du revêtement est obtenue en multipliant la valeur optique observée par l'échelle (en tenant compte du type de lame utilisé)

**Référence de commande** : 1707